

### Monteringsmoment i Nm for stålbolte

For at beregne et moment skal følgende data være kendte :

- Skruens diameter og stigning
- Forbindelsens kvalitetsklasse
- Friktionsforholdet
- Tilspændingsmetode

<b>Gevind</b>	<b>Stigning</b>	<b>Spændingsareal mm<sup>2</sup></b>	<b>4.6</b>	<b>5.8</b>	<b>8.8</b>	<b>10.9</b>	<b>12.9</b>
1,6	0,35	1,27	0,065	0,1	0,17	0,24	0,29
1,8	0,35	1,7	0,96	0,16	0,25	0,36	0,43
2	0,4	2,07	0,13	0,22	0,35	0,49	0,58
2,2	0,45	2,48	0,17	0,29	0,46	0,64	0,77
2,5	0,45	3,39	0,26	0,44	0,7	0,98	1,2
3	0,5	5,03	0,46	0,77	1,2	1,7	2,1
3,5	0,6	6,78	0,73	1,2	1,9	2,7	3,3
4	0,7	8,78	1,1	1,8	2,9	4	4,9
4,5	0,75	11,3	1,6	2,6	4,1	5,8	7
5	0,8	14,2	2,2	3,6	5,7	8,1	9,7
6	1	20,1	3,7	6,1	9,8	14	17
8	1,25	36,6	8,9	15	24	33	40
10	1,5	58	17	29	47	65	79
12	1,75	84,3	30	51	81	114	136
14	2	115	48	80	128	181	217
16	2	157	74	123	197	277	333
18	2,5	192	103	172	275	386	463
20	2,5	245	144	240	385	541	649
22	2,5	303	194	324	518	728	874
24	3	353	249	416	665	935	1120
27	3	459	360	600	961	1350	1620
30	3,5	561	492	819	1310	1840	2210
33	3,5	694	663	1100	1770	2480	2980
36	4	817	855	1420	2280	3210	3850
39	4	976	1100	1830	2930	4120	4940
42	4,5	1121	1360	2270	3640	5110	6140

DGM påtager sig intet ansvar for ovenstående, og må derfor kan tages som vejledende.



<b>45</b>	4,5	1306	1690	2820	4510	6340	7610
<b>48</b>	5	1473	2040	3400	5450	7660	9190
<b>52</b>	5	1758	2620	4370	6990	9830	11800
<b>56</b>	5,5	2030	3270	5440	8710	12200	14700
<b>60</b>	5,5	2362	4050	6750	10800	15200	18200
<b>64</b>	6	2676	4900	8170	13100	18400	22000
<b>68</b>	6	3055	5910	9860	15800	22200	26600
<b>72</b>	6	3460	7060	11800	18800	26500	31800
<b>76</b>	6	3889	8340	13900	22200	31300	37500
<b>80</b>	6	4344	9770	16300	26100	36600	44000
<b>85</b>	6	4948	11800	19600	31400	44200	53000
<b>90</b>	6	5591	14000	23400	37400	52700	63200
<b>95</b>	6	6273	16600	27600	44200	62200	74600
<b>100</b>	6	6995	19400	32300	51700	72700	87300

DGM påtager sig intet ansvar for ovenstående, og må derfor kan tages som vejledende.

**Monteringsmoment i Nm for rustfrie bolte.**

For at beregne et moment skal følgende data være kendte:

- **Skruens diameter og stigning**
- **Forbindelsens kvalitetsklasse**
- **Friktionsforholdet**
- **Tilspændingsmetode**

<b>Gevind</b>	<b>Stigning</b>	<b>Spændingsareal mm<sup>2</sup></b>	<b>50</b>	<b>70</b>	<b>80</b>
1,6	0,35	1,27	0,057	0,12	0,16
2	0,4	2,07	0,11	0,25	0,33
2,5	0,45	3,39	0,23	0,5	0,66
3	0,5	5,03	0,41	0,87	1,2
3,5	0,6	6,78	0,64	1,4	1,8
4	0,7	8,78	1	2	2,7
5	0,8	14,2	1,9	4,1	5,4
6	1	20,1	3,3	7	9,3
8	1,25	36,6	7,8	17	22
10	1,5	58	15	33	44
12	1,75	84,3	27	57	76
14	2	115	43	91	121
16	2	157	65	140	187
18	2,5	192	91	195	260
20	2,5	245	127	273	364
22	2,5	303	171	367	490
24	3	353	220	472	629
27	3	459	318	682	909
30	3,5	561	434	930	1240
33	3,5	694	585	1250	1670
36	4	817	755	1620	2160
39	4	976	969	2080	2770

DGM påtager sig intet ansvar for ovenstående, og må derfor kan tages som vejledende.

**Monteringsmoment i Nm for stålbolte**

For at beregne et moment skal følgende data være kendte :

- Skruens diameter og stigning
- Forbindelsens kvalitetsklasse
- Friktionsforholdet
- Tilspændingsmetode

<b>Gevind</b>	<b>Stigning</b>	<b>Spændingsareal mm<sup>2</sup></b>	<b>4.6</b>	<b>5.8</b>	<b>8.8</b>	<b>10.9</b>	<b>12.9</b>
1/4	1,270	20,5	3,6	6,7	11	15	19
5/16	1,411	33,8	7,3	14	22	31	38
3/8	1,588	50	13	24	38	54	68
7/16	1,814	68,6	20	38	61	87	108
1/2	1,954	91,5	31	57	93	131	163
9/16	2,117	117	44	82	133	187	234
5/8	2,309	146	61	114	183	259	323
3/4	2,540	216	107	200	322	455	568
7/8	2,822	298	172	320	516	729	909
1"	3,175	391	257	479	772	1090	1360
1.1/8	3,629	492	365	679	1090	1550	1930
1.1/4	3,629	625	509	947	1530	2160	2690
1.3/8	4,233	745	672	1250	2020	2850	3550
1.1/2	4,233	907	884	1650	2650	3750	4680

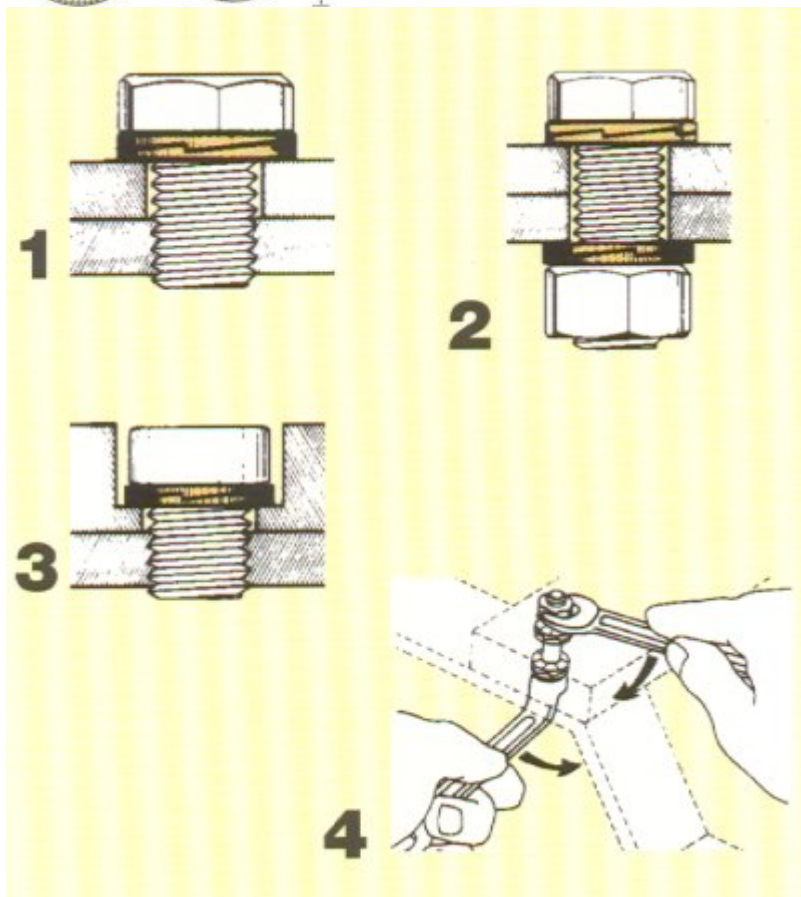
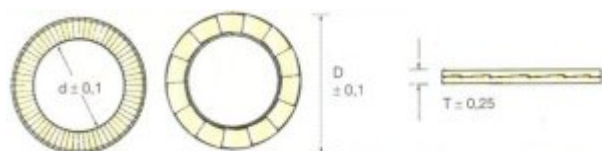
**Hvilke overflader der hører sammen, og ikke hører sammen.**

<b>Part</b>	<b>FZB</b>	<b>FZV</b>	<b>ALU</b>	<b>CU/MS</b>	<b>A2</b>	<b>A4</b>
<b>FZB</b>	++	+	+	-	-	-
<b>FZV</b>	+	++	+	-	+	++
<b>ALU</b>	+	+	++	-	+	++
<b>CU/MS</b>	-	-	-	++	-	-
<b>A2</b>	-	+	+	-	++	+
<b>A4</b>	-	++	++	-	+	++

- = Frarådes      + = Mindre god      ++ = Kan anbefales

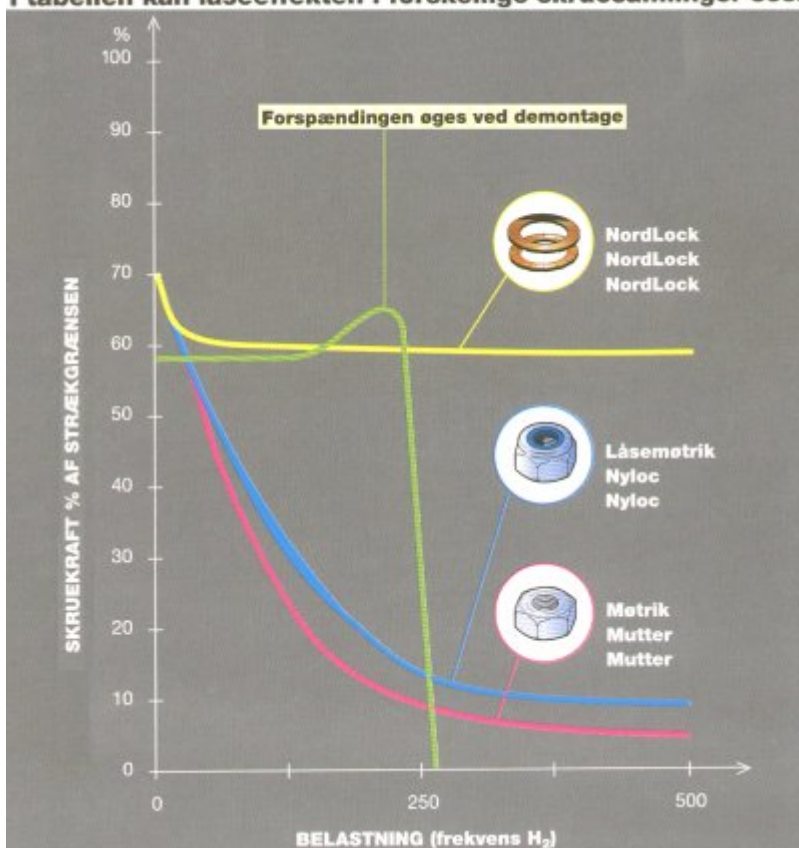
DGM påtager sig intet ansvar for ovenstående, og må derfor kan tages som vejledende.

## NORDLOCK Data



DGM påtager sig intet ansvar for ovenstående, og må derfor kan tages som vejledende.

I tabellen kan låseeffekten i forskellige skruesamlinger ses.



DGM påtager sig intet ansvar for ovenstående, og må derfor kan tages som vejledende.

ELFÖRZINKAT GULKROMATERAT						SYRAFAST					
NL8 - NL42 FINNS DACROMETBEHANDLAD HRA 73 ± 4%						A4, AISI 316					
HÄRDHET HRA 75 ± 4%						HÄRDHET HRA 68 ± 5%					
PARVIS LIMMAT UTFÖRANDE						PARVIS LIMMAT UTFÖRANDE					
TYP	Inner Ø d mm	Ytter Ø D mm	Tjocklek T mm	MV Nm*	Minsta förpack- ning	TYP	Inner Ø d mm	Ytter Ø D mm	Tjocklek T mm	MV Nm*	Minsta förpack- ning
NL3	3,4	7,0	1,8	1,5	200	NL3 ss	3,4	7,0	2,2	1,5	200
NL4	4,4	9,0	1,8	3,5	200	NL4 ss	4,4	9,0	2,2	3,5	200
NL5	5,4	9,0	1,8	7,2	200	NL5 ss	5,4	9,0	2,2	7,2	200
NL6	6,5	10,8	1,8	12	200	NL6 ss	6,5	10,8	2,2	12	200
NL6 sp	6,5	13,5	2,5	13	200	NL6 sp ss	6,5	13,5	2,2	13	200
NL 1/4*	7,2	11,5	1,8	13	200	NL1/4* ss	7,2	11,5	2,2	13	200
NL 1/4* sp	7,2	13,5	2,5	13	200	NL1/4* sp ss	7,2	13,5	2,2	13	200
NL8	8,7	13,5	2,5	30	200	NL8 ss	8,7	13,5	2,2	30	200
NL8 sp	8,7	16,6	2,5	32	200	NL8 sp ss	8,7	16,6	2,2	32	200
NL3/8*	10,3	16,6	2,5	46	200	NL3/8* ss	10,3	16,0	2,2	46	200
NL3/8* sp	10,3	21,0	2,5	46	200	NL3/8* sp ss	10,3	21,0	2,2	46	200
NL10	10,7	16,6	2,5	59	200	NL10 ss	10,7	16,0	2,2	59	200
NL10 sp	10,7	21,0	2,5	64	200	NL10 sp ss	10,7	21,0	2,2	64	200
NL11	11,4	18,5	2,5	84	200	NL11 ss	11,4	18,5	2,2	84	200
NL12	13,0	19,5	2,5	103	200	NL12 ss	13,0	19,5	2,2	103	200
NL12 sp	13,0	25,4	3,4	103	100	NL12 sp ss	13,0	25,4	3,2	103	100
NL1/2*	13,5	19,5	2,5	112	200	NL1/2* ss	13,5	19,5	2,2	112	200
NL1/2* sp	13,5	25,4	3,4	112	100	NL1/2* sp ss	13,5	25,4	3,2	112	100
NL14	15,2	23,0	3,4	160	100	NL14 ss	15,2	23,0	3,2	160	100
NL14 sp	15,2	30,7	3,4	160	100	NL16 ss	17,0	25,4	3,2	250	100
NL16	17,0	25,4	3,4	250	100	NL16 sp ss	17,0	30,7	3,2	250	100
NL16 sp	17,0	30,7	3,4	250	100	NL18 ss	19,5	29,0	3,2	350	100
NL18	19,5	29,0	3,4	350	100	NL3/4* ss	20,0	30,7	3,2	386	100
NL 3/4*	20,0	30,7	3,4	386	100	NL3/4* sp ss	20,0	39,0	3,2	386	100
NL 3/4* sp	20,0	39,0	3,4	386	100	NL20 ss	21,4	30,7	3,2	490	100
NL20	21,4	30,7	3,4	490	100	NL20 sp ss	21,4	39,0	3,2	490	100
NL20 sp	21,4	39,0	3,4	490	100	NL22 ss	23,4	34,5	3,2	660	100
NL22	23,4	34,5	3,4	660	100	NL22 sp ss	23,4	42,0	6,1	660	50
NL22 sp	23,4	42,0	6,6	660	50	NL24 ss	25,3	39,0	3,2	850	100
NL24	25,3	39,0	3,4	850	100	NL24 sp ss	25,3	48,5	6,1	850	50
NL24 sp	25,3	48,5	6,6	850	50	NL1* ss	27,9	39,0	3,2	926	100
NL1*	27,9	39,0	3,4	926	100	NL1* sp ss	27,9	48,5	6,1	926	50
NL1* sp	27,9	48,5	6,6	926	50	NL27 ss	28,4	42,0	6,1	1220	50
NL27	28,4	42,0	6,6	1220	50	NL27 sp ss	28,4	48,5	6,1	1220	50
NL27 sp	28,4	48,5	6,6	1220	50	NL30 ss	31,4	47,0	6,1	1660	50
NL30	31,4	47,0	6,6	1660	50	NL33 ss	34,4	48,5	6,1	2200	50
NL33	34,4	48,5	6,6	2200	50	NL36 ss	37,4	55,0	6,1	2900	25
NL36	37,4	55,0	6,6	2900	50	NL39 ss	40,4	58,5	6,1	3900	25
NL39	40,4	58,5	6,6	3900	50	NL42 ss	43,2	63,0	6,1	3900	25
NL42	43,2	63,0	6,6	3900	50						

\* Nm = Moment vid åtdragning av 8,8 skruv

\* Nm = Moment vid skruvkvallet A4 - 80

DGM påtager sig intet ansvar for ovenstående, og må derfor kan tages som vejledende.